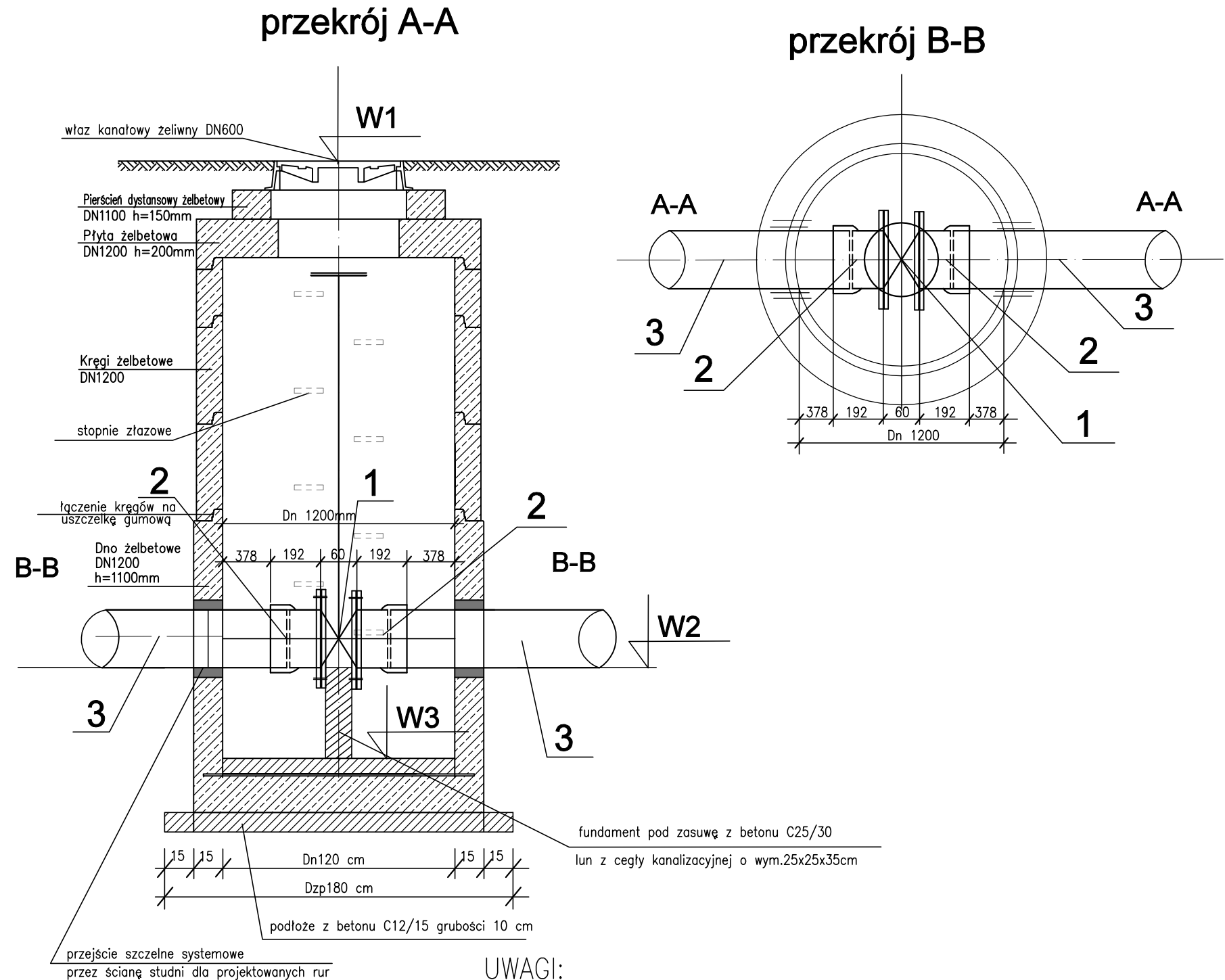


STUDNIA ZASUW DN1200  
część konstrukcyjna i technologiczna

studnie zasuw

nr studni	średnica studni mm	rzędne posadowienia		
		W1	W2	W3
KZ1	1200	117,02	115,47	115,12
KZ2	1200	116,99	115,32	114,97



zestawienie wyposażenia studni zasuw

poz.	wyszczególnienie materiału	szt.	uwagi
1	zasuwa nożowa odcinająca DN200 korpus z żeliwa szarego, nóż ze stali nierdzewnej, konstrukcja odporna na korozję, wrzeciono i kolumna ze stali nierdzewnej, połączenie kołnierzowe napęd ręczny	2	np.kat. 3600
2	kształtka do rur PVC z żeliwa sferoidalnego (króciec kielichowo-kołnierzowy) DN200 L=192mm	4	np.kat. 410
3	króciec z rury kanalizacyjnej PVC-U SN8 dn200 L = 500mm	4	
—	podparcie zasuwy z betonu C25/ 30 o wym.25x25x35cm lub z cegły kanalizacyjnej	2	V=0,09m3

UWAGI:

- Kręgi, pierścienie, płyta przykrywająca i dno studni – betonowe z betonu C45/55 wg PN-EN 206-1.
- Studnie zasuw wykonać zgodnie z PN-EN 1917/AC.
- Włazy żeliwne w klasie D400 w pasach drogowych o raz C250 poza pasami drogowymi pokrywa bez wentylacji, zatraskowa.
- Przy zamówieniu rur u producenta należy zamówić w komplecie odpowiednie przejścia szczelne.
- Rzędne posadowienia studni DN1200 oraz średnice kolektora sanitarnego wg Planu Sytuacyjnego

JEDNOSTKA PROJEKTOWANIA: Biuro Inżynierskie mgr inż. Monika Płowaś ul. Okrzei 31/22 22-300 Krasnystaw			
Inwestor <b>GMINA STĘŻYCA</b> ul. Stężyca Plac Senatorski 1, 08-540 Stężyca			
Nazwa inwestycji <b>Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w m. Nadwiślanka, gmina Stężyca, pow. rycki, woj. lubelskie z włączeniem do istn. ks w m. Dęblin</b>			
1. Funkcja	Imię i nazwisko	Numer uprawnień	Podpis
Projektant	mgr inż. Anna Leniak-Tomczyk	upr. bud. LUB/0165/POOS/05	
Projektant	mgr inż. Monika Płowaś	upr. bud. LUB/0180/POOS/11	
Projektant Sprawdzający	inż. Antoni Tatara	upr. bud. Nr 2864/Lb/94	
Nazwa rysunku <b>Studnie zasuw żelbetowe DN1200</b>			
Branża: Sanitarna	Data: 06.2024r.	Skala: BS	Stadium: PB
Nr rys.: <b>3.3</b>			